

超速乾高耐久ポリサルファイド樹脂塗料

ポリサルコート1500

Polysulecoat 1500



6kg セット

目的

防水・耐油・耐衝撃・耐久・耐摩耗・耐薬品

用途

鉄骨構造物（立体駐車場パレット等）

荷姿

【主 剤】
5.24kg / 缶

【硬化剤】
760g / 袋

【専用プライマー】
500g / 缶



標準仕様

色 調	グレー	
塗布面積	6 m ² / 缶	
標準塗布量	専用プライマー	0.1 ~ 0.12kg / m ²
	ポリサルコート1500	1.0 ~ 1.2kg / m ²
標準膜厚	専用プライマー	7 ~ 8μm
	ポリサルコート1500	1500 ~ 1800μm

特長

1. 耐油性が良く、低温硬化性能に優れるポリサルファイド樹脂を採用。

機械油汚染、耐薬品性に優れます。

2. 業界初の超速乾性で、耐久性能に優れる。

シーリング材に広く採用され速乾性で、エポキシ樹脂に比べて耐久性が優れます。

3. 優れた防水性能。

透湿性が低く、防水性能に優れます。

4. 柔軟性に優れ・耐クラック性能を付与。

高層建築にも採用される柔軟性ムーブメントを付与し、耐クラック性も向上！

5. 耐候性に優れる。

屋外はもちろん、湿度のある地下室などでも優れた耐候性を実現しました。

施工方法

1. 専用プライマー塗装

開缶前に材料缶を十分に振り、拡散させます。使用分だけ別容器に移し、ローラーや刷毛を使用して塗装します。

ポリサルコート1500 塗装までの乾燥時間
1 時間以上 (23℃)



2. 主剤、硬化剤の混合

主剤缶に硬化剤を投入し、電動攪拌機で十分に攪拌混合します。(5 分以上)



3. ポリサルコート1500 塗装

ローラーや刷毛を使用し、標準塗布量の通りに塗装します。下地が悪い部位では標準量以上使用する場合があります。また、タイヤ止めやエッジ部分は膜厚が付き難いので増し塗りを行ってください。



※塗装環境温度 0℃以上、湿度 85%以下

※塗装面積と使用量を照らして適正量が塗装されているかを確認しながら塗装してください。

※上塗りを塗装する場合は、ポリサル 1500 塗装後 3 時間以上乾燥させ、再度専用プライマーを塗装し 1 時間以上乾燥させてください。

使用する上塗り塗料の仕様に従って塗装してください。

ポリサルコート1500 工法塗装仕様例（下塗りサビキラープロ仕様）

気温：23℃

工程	塗料系統	塗料名	塗回数	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	標準塗付量 (kg/㎡/回)	標準膜厚 (μ/回)	希釈率(%) (重量比)	施工方法
素地調整	発錆部、浮塗膜、劣化膜がある場合は、電動工具・ケレンハンマー・皮スキ等でケレン除去し粉塵を清掃すること。 塩分、油分を除去し完全乾燥させる。3種Aケレン以上							
下塗り	特殊水性錆転換塗料	サビキラープロ	1	8時間以上	0.14～0.18	25～30	0～5	ローラー・刷毛・ エアスプレー
プライマー	ポリサルファイド樹脂 専用プライマー	ポリサルコート1500 専用プライマー	1	1時間以上	0.1～0.12	7～8	—	ローラー・刷毛
上塗り	特殊変性 ポリサルファイド系樹脂塗料	ポリサルコート1500	1	3時間以上	1.0～1.2	1500～1800	—	ローラー・刷毛 ・コテ・ヘラ

※1 上記の仕様は標準仕様であり、錆の状況により塗装回数が増加することがあります。詳しくは別途、塗装仕様書をご参照ください。

※2 塗布量、及び塗り重ね乾燥時間は、被塗物の形状、施工環境、天候等に左右されやすいため実際は多少増減があります。

※3 塗装環境温度 0℃以上、湿度 85%以下

ポリサルコート1500 施工上の注意事項

1) ポリサルコート1500 専用プライマー

- ・1液速乾タイプです。希釈はしないで下さい。

	5℃	23℃	35℃
指触乾燥時間	30分	20分	7分
上塗り可能時間	1.5時間後	1時間後	0.5時間後

- ・刷毛、ローラー洗浄はウレタン系希釈シンナーをお勧めいたします。

2) ポリサルコート1500

- ・2液超速乾タイプです。希釈はしないで下さい。
- ・可使時間（ポットライフ）が短いので、小分けする、塗装人員を増加するなどが必要です。

	5℃	23℃	35℃
可使時間	30分	20分	7分
硬化時間	6時間後	2時間後	1時間後

- ・荷姿：主剤 5.24kg/ 缶、硬化剤 0.76kg/ 袋の 6kgセットです。小分けする場合、必ず秤、計量器にて下記混合比率で行って下さい。

合計 3.0kg の場合（主剤 2.62kg 硬化剤 0.38kg）
合計 1.5kg の場合（主剤 1.31kg 硬化剤 0.19kg）

- ・色目：主剤は白色、硬化剤は黒で、上記混合比でグレー（N-6）になります。
- ・混合比を守らないと、硬化不良、色相相違、となりますのでご注意ください。
- ・攪拌は電動攪拌機を必ず使用し、約5分程度攪拌して下さい。
- ・攪拌が不足しますと硬化不良及び、色目がマーブルになりますのでご注意ください。
- ・塗装は、施工部位でも異なりますが、刷毛、ローラー、金属ヘラ、ゴムヘラ等をご使用ください。
- ・気温により若干異なりますが、いわゆる樹脂パテのような塗料で重くて高粘度の塗料です。
- ・主剤・硬化剤を混合攪拌すると硬化促進が始まり、刷毛、ローラー、替え芯は使い捨てとなります。
- ・刷毛、ローラー替え芯、金属ヘラ、ゴムヘラ等は、予備をご用意ください。
- ・マスキング除去のタイミングは気温にも異なります。早期の除去及びポットライフを確認して行って下さい。
- ・電動攪拌機の攪拌羽の洗浄はウレタン系希釈シンナーで洗浄できます。

【お求めはこちらまで】

【開発・製造】
特殊塗料開発製造メーカー
BAN 株式会社
BAN-ZI

〒262-0011
千葉県千葉市花見川区三角町 118
フリーダイヤル：0120-012-280
URL：<http://www.ban-zi.jp/>

