

エポキシ系厚膜塗料 サビキラー GEP1100

2液性 / 溶剤

特長

1.厚膜の仕上がり

1工程で通常塗料の2倍以上の厚膜を実現します。工程を

2.耐摩耗性

耐摩耗性に優れ、床面の塗装に適しています。工場、階段、駐車場等の摩擦が発生する箇所でも問題なく使用できます。

3.作業性

レベリング性がよく、シームレスに厚みのある塗膜を形成します。

4.塩・酸・アルカリにも強い

耐薬品に優れているため、どんな環境にも適応します。

目的

工程を減らせる防錆塗料

用途

工場・橋梁・立体駐車場・階段等

標準仕様

外観	ライトグレー
比重	1.5g/cm ³
硬度	82
可使用時間	40分(23℃)
塗り回数	1回
塗り重ね時間	12～24時間(23℃)
標準塗布量	1.1～1.5Kg/m ²
塗装方法	刷毛・ローラー・角コテ等
希釈	専用シンナー(0～5%)
消防法区分	第四類第2石油類 危険等級III
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
労働安全衛生法に基づく表示	酸化チタン

【塗装仕様例】

工程	塗料系統	塗料名	塗回数	塗り重ね 乾燥時間(23℃)	混合比率 (重量比)	標準塗付量 (kg/m ² /回)	希釈液	希釈率(%) (重量比)	施工方法
素地調整	浮き錆、浮塗膜、劣化膜を電動工具にてケレン除去し粉塵を清掃すること。(ケレンが不十分な場合はリフティングを起こす恐れがあります) 塩分・汚れがある場合は洗浄、油分がある場合は脱脂を行う。								
工程(1)	2液型エポキシ系 厚膜塗料	サビキラーGEP1100	1	12～24時間	8:1	1.1～1.5	専用シンナー	0～5%	刷毛/ローラー/角コテ
工程(2)	3種混合型ウレタン系 セラミックス塗料	セラコンハードGUP	1	8時間	12.5:2.5:5.0	0.2～0.3	専用シンナー	5～10%	刷毛/ローラー/スプレーガン
工程(3)	3種混合型ウレタン系 セラミックス塗料	セラコンハードGUP	1	-	12.5:2.5:5.0	0.2～0.3	専用シンナー	5～10%	刷毛/ローラー/スプレーガン

※1上記の仕様は標準仕様であり、錆の状況により塗装回数が増加することがあります。詳しくは別途、塗装仕様書をご参照ください。

※塗装環境：温度5℃以上 湿度85%以下 ※取り扱い前にSDS、仕様書をご確認ください。

※製品の改良により、予告なく内容表記を変更する場合がございます。予めご了承ください。

【お求めはこちらまで】

【開発・製造】
特殊塗料開発製造メーカー
BAN 株式会社
Z BAN-ZI

〒262-0011
千葉県千葉市花見川区三角町118
フリーダイヤル：0120-012-280
URL：<http://www.ban-zi.jp/>

